

## 关于表面处理,混合和使用的一般说明

正确的表面处理对于保持 ARC SL-E 系统的长期性能至关重要。

欲处理的混凝土表面必须结构良好,并彻底清除污染物。容许表面潮湿;但不得有积水。当用于斜坡上的板时,建议使用气幕。

表面必须在结构上是可靠的,其粗糙度应大于 ICRI CSP 3 (类似于 #60 砂纸)。

如果没有气幕,请检查气体是否传输。

有关表面处理和涂覆的详细信息,请参阅混凝土的 ARC 涂覆程序或联系您的 ARC 专家。

## 表面清洁和轮廓分析方法

液压喷洗	磨削
钢喷丸	干式喷砂

## 特定于旧混凝土

彻底清除所有表面污染物,包括:

旧涂层	灰尘	灰层
可溶盐	松动的混凝土	疏水污染物

用乳化碱性水基清洁剂清洗混凝土表面,去除油脂,油和污垢;彻底冲洗。

## 特定于新混凝土

在处理新混凝土的表面之前,至少要固化 28 天。

使用上面列出的一种或多种表面清洁方法。

## ARC SL-E 混合

为便于混合和涂敷,材料温度应介于 21°C – 32°C (70°F – 90°F) 之间。每桶均按适当的混合比例包装。如需进一步配比,应按混合比进行分配:

混合比	按重量	按体积
A/B	3.3/1	2.5/1

在混合 ARC SL-E 之前,预混合A部分,以悬浮任何可能沉降的加固剂。

使用电力驱动混合时,建议使用配备有非引气混合叶片(例如“Jiffy”叶片)的可变速,大扭矩和低速的混合器来完成。

回避过多地混合产品,以使产品在规定时效内使用。

## ARC SL-E 涂敷

ARC SL-E 时,可以使用喷涂系统、刷子或使用不起毛的(如马海毛)短绒辊涂敷。

涂敷 ARC SL-E 时应满足以下条件:每层的厚度范围为 250 μm (10 mil) – 375 μm (15 mil)

涂敷温度范围应介于 10°C (50°F) – 35°C (100°F) 之间。

为了最大限度地防止浸没或溢出,建议至少使用 2 个涂层。

如果每个涂层无污染发生且未固化超过以下固化计划表中所述的轻载阶段,可实施 ARC SL-E 的多次涂覆,无需额外的表面处理。如果超过这一期限,则需要轻度喷砂或打磨,然后清除研磨残留物。在达到其轻载固化状态之前,ARC SL-E 可以被任何 ARC 环氧材料覆盖,但 ARC 乙烯酯基涂层除外。

## 使用硅粉的 ARC SL-E 安装说明

在达到其轻载状态之前,ARC SL-E 可以被覆盖。

### ARC SL-E 含硅粉:混合

为便于混合和涂敷,材料温度应介于 21°C – 32°C (70°F – 90°F) 之间。每个套件均按适当的混合比例包装。如需进一步配比,应按混合比进行分配:

按重量的混合比 3.3:1, 体积 2.5:1

二氧化硅粉添加剂:每 3 加仑 (11.4 升) 的环氧液体混合 50 磅 (22.7 升/克) ARC SL-E。在此之前,预混合A部分以悬浮任何可能沉降的加强件。

使用电力驱动时,建议使用配备有非引气混合叶片(例如“Jiffy”叶片)的可变速,大扭矩和低速的混合器来完成。回避过多地混合产品,以使产品在规定时效内使用。

混合 A 部分和 B 部分,直到颜色均匀,然后慢慢加入硅粉。

### ARC SL-E与硅粉应用

可使用一个量度耙或有切口的橡皮板刷涂抹带硅粉的 ARC SL-E,然后在 5 – 10 分钟后用一个尖钉辊来去除表面的气泡。

涂敷 ARC SL-E 时应满足以下条件:每层厚度约为 3/16 英寸(4.7 毫米)。

喷涂温度范围应介于 10°C (50°F) – 35°C (100°F) 之间。

在达到其轻载固化状态之前,带硅粉的 ARC SL-E 可以被任何 ARC 环氧材料覆盖,但 ARC 乙烯酯基涂层除外。

### 添加硅粉后,涂覆厚度为 3/16 英寸薄层时,ARC SL-E 的覆盖范围/扩展是

桶尺寸	覆盖面积
14 加仑 (53升)	196 平方英尺 (18.2 平方米) – 201 平方英尺 (18.7 平方米)
3 加仑 (11.3 升)	42ft <sup>2</sup> (3.9m <sup>2</sup> ) – 43 ft <sup>2</sup> (4m <sup>2</sup> )

### 水洗硅粉扩散的 ARC SL-E

通过将硅砂(尺寸 45 – 55)涂敷到薄膜低粘度的变体和添加硅粉的变体上,即可以形成防滑表面。对于这两种应用,将硅砂散布到湿表面上。让其干燥,然后清除多余的部分。如果需要,您可以使用扁平的橡皮板刷或短的打孔辊涂一层 25 毫米 (10 mil) 的 SL-E 密封胶(仅限 A 和 B 部分),以简化叮咬操作。

## 覆盖/扩展

厚度	颗粒尺寸	覆盖面积
500 µm (20 mil)	3 加仑 (11.3 升)	22.6 平方米 (243.3 平方英尺)
	14 加仑 (53 升)	106 平方米 (1141 平方英尺)

## 生效时间 - 分钟

	10°C	16°C	25°C	32°C
	50°F	60°F	77°F	90°F
3 加仑 (11.3 升)	45	35	20	15

开始混合时, "生效时间" 开始。

最低应用温度为 10°C (50°F), 但在 25°C (77°F) 时应用更容易。

## 固化计划 (3 加仑/11.3 升)

	10°C	16°C	25°C	32°C
	50°F	60°F	77°F	90°F
步行交通	16 小时	12 小时	10 小时	6 小时
轻载	36 小时	24 小时	16 小时	9 小时
满载	64 小时	40 小时	30 小时	20 小时
完整化学特性	180 小时	140 小时	100 小时	80 小时

在物料达到可步行通行后, 在 65°C (150°F) 下强制固化将使固化时间加快至 8 小时 (附加上达到可步行通行耗时)。

## 清理

ARC SL-E 在很短的时间内固化成固体。必须尽快执行所有清理动作, 以防止材料固化到工具上。使用完工具后, 立即使用商业溶剂 (丙酮、二甲苯、酒精、甲基乙基酮) 对其进行清洁。一旦固化, 就只能将该材料磨掉。

## 存储

在 10°C (50°F) - 32°C (90°F) 之间储存在运输时偶有超出此范围并无大碍。在未打开的容器中, 保质期为两年。沉淀和加固剂分离可能会随着时间的推移而发生或在较高的存储温度下发生。在使用前, 和在将部件 A 与部件 B 混合之前, 充分混合各个独立的组分。

## 安全

使用任何产品之前, 请查看您所在地区的相应安全数据表 (SDS) 或安全数据。

如果适用, 请遵循标准的程序进入密闭空间并启动工作程序。